

Accessori per la preparazione dello stampo

Staffe di formatura

Staffe (fig.1) dotate di sistema di apertura rapida, contengono e formano la gomma siliconica durante il processo di vulcanizzazione.



Staffe di formatura (1)

Articolo	Diametro	Spessore max	Peso
S043310	230 mm - 9 in	80 mm - 3 in	19 Kg - 42 Lb
S043311	300 mm - 12 in	80 mm - 3 in	30 Kg - 66 Lb
S043312 *	300 mm - 12 in	50 mm - 2 in	24 Kg - 53 Lb
S043313	350 mm - 14 in	80 mm - 3 in	43 Kg - 95 Lb
S043314 *	350 mm - 14 in	50 mm - 2 in	35 Kg - 77 Lb
S043315	400 mm - 16 in	80 mm - 3 in	55 Kg - 121 Lb
S043316	457 mm - 18 in	80 mm - 3 in	60 Kg - 132 Lb
S043317	500 mm - 20 in	80 mm - 3 in	65 Kg - 143 Lb

Guide di riferimento

Le guide di riferimento (fig.2) devono essere disposte vicino al bordo degli stampi prima della vulcanizzazione.

Consentono l' accoppiamento dei due dischi che formano lo stampo.

Sono disponibili in quattro formati:

- Guide tonde grandi, Ø 18mm
- Guide tonde piccole, Ø 14mm
- Guide quadrate grandi, lato 14mm, h 19mm
- Guide quadrate piccole, lato 13 mm, h 13mm.



Guide di riferimento (2)

Bisturi anatomici

Il bisturi anatomico, utilizzabile con 4 diversi pennini per incisione, è lo strumento più efficace per realizzare ottimi canali di alimentazione in poco tempo.

I pennini possono essere acquistati per singola forma, in confezione da 10 pezzi oppure in un assortimento composto da una scatolina contenente un pezzo per tipo.

Le forme sono le seguenti:

- Lama 852 - V stretta
- Lama 853 - U larga
- Lama 854 - V larga
- Lama 855 - U larga



Bisturi di precisione

Bisturi di precisione per tagliare canali di alimentazione, canali di sfiato per l'aria e per apportare allo stampo di gomma qualsiasi eventuale modifica.

Le lame sono disponibili in tre diverse forme:

- Lama n.11 scatola da 100 lame confezionate singolarmente.
Da utilizzare con il bisturi n. 3
- Lama n.23 scatola da 100 lame confezionate singolarmente.
Da utilizzare con il bisturi n.4
- Lama n.26 scatola da 100 lame confezionate singolarmente.
Da utilizzare con il bisturi n.4

