



Vulcanizzatore V500

Con pompa oleodinamica motorizzata



Il vulcanizzatore ospita la staffa di formatura tra le due piastre riscaldate.

La gomma siliconica, che una volta vulcanizzata costituirà lo stampo, è alloggiata all'interno della staffa.

Pressa con pompa motorizzata per realizzare stampi in gomma siliconica fino a 500 mm di diametro.

Specifiche tecniche

Diametro massimo degli stampi	mm	500
Potenza	Kw	14
Tensione	v3~	380
Frequenza	hz	50/60
Ingombro	L cm	110
	P cm	50
	H cm	140
Peso	kg	600

Le piastre in alluminio riscaldano e premono la staffa di formatura uniformemente, per ottenere stampi sempre perfetti.

Il pirometro digitale assicura un controllo preciso sulla temperatura, evitando sprechi di energia.

La pompa oleodinamica motorizzata controlla la salita della piastra inferiore ed esercita sulla staffa di formatura la pressione necessaria.

Il timer elettronico gestisce i tempi di vulcanizzazione.

Sicurezza:

Ogni aspetto progettuale è stato curato per garantire la massima sicurezza di impiego e la migliore protezione dell'utilizzatore.



Cabe S.r.l.

Sede Operativa: Via Gallarate 48, 20019 Settimo Milanese (MI) Italia

Sede Legale: Via Milano 31, 20090 Cesano Boscone (MI) Italia

Tel: +39 024583341

Fax: +39 024503176

info@cabemilano.com

www.cabemilano.com